

## Turbinen Vibratoren typ GT16S EX

CE EX II 2 G/D c T6 T85°C

Bezeichnung:

Hohe Geschwindigkeit und exzentrische Arbeitsmomente für starke Vibration. Breites Sortiment.

### MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

	2 Bars/29 PSI	4 Bars/58 PSI	6 Bars/87 PSI
Frequenz (RPM)	11500	15500	17000
Kraft (N)	1100	1900	2700
Kraft (LBS)	247,75	427,93	608,11
Luftverbrauch (l/min)	120	200	290
Luftverbrauch (CF)	4,29	7,14	10,36

Einsatzbereich:

- Bunkerentleerung
- Siebfilter
- Vibrationstische
- Anhaft-Verhinderung in Rohrleitungen und Silos
- Bewegungen von Schüttgütern

Konstruktion:

- Vibration durch zentrifugale Kraft der positiven und negativen unbalancierten Momente im Rotor.
- Rotor auf zwei vorgeschmierten, paarweise angeordneten und geschlossenen Kugellagern. Geschmiert mit Spezial-Fett für eine lange Lebensdauer.

Eigenschaften:

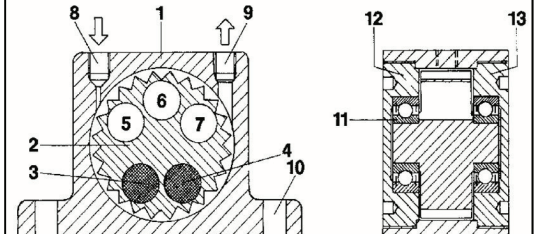
- Ölfreier Betrieb
- Extrem leise
- Starke Vibration durch hohe Geschwindigkeiten und exzentrische Arbeitsmomente
- Nennfrequenz 11500 - 17000 min<sup>-1</sup>
- Fliehkraft 1100 - 2700 N
- Stufenlos regelbar (Druckluft)
- Einsetzbar bis 150°C
- Widerstandsfähig gegen extreme Umweltbedingungen



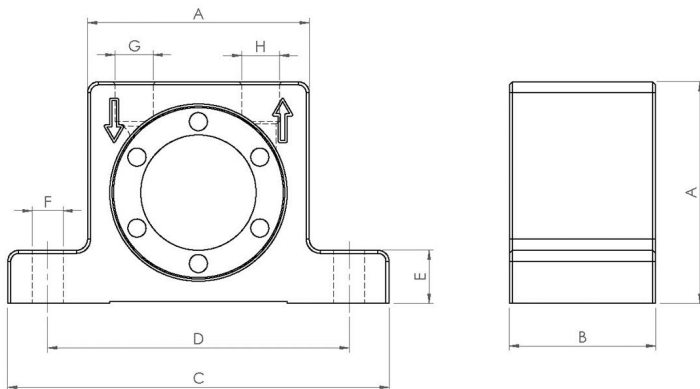
Design:

- Gehäuse aus fließgepresster Aluminium-Legierung
- Turbinenrad aus oberflächengehärtetem Aluminium
- 3-4 Einsätze von hoher Dichte: positives Drehmoment
- 5-7 Öffnungen zur Erreichung des negativen Drehmoments
- 8 Luftzufuhr
- 9 Luftauslass
- 10 Basis-Montagelöcher
- 11 Paarweise Anordnung der vorgeschmierten, geschlossenen Kugellager

- Oberflächengehärtete Aluminium-Endplatten
- 12 mit Linksgewinde
- 13 mit Rechtsgewinde



### ABMESSUNGEN



	mm	inch
A	65	2,56
B	42	1,65
C	113	4,45
D	90	3,55
E	16	0,63
F	9	0,35
G	G 1/4"	G 1/4"
H	G 1/4"	G 1/4"

	kg	LBS
Gewicht Vibrator	0,614	1,364